

中华人民共和国黑色冶金行业标准

优质碳素结构钢丝

YB/T 5303—2006

(GB/T 3206—1982 调整)

Carbon constructional quality steel wires

本标准适用于冷拉及银亮优质碳素结构钢丝。

1 分类、代号

1.1 按力学性能钢丝分为两类,其代号为

硬状态:I

软状态:R

1.2 按截面形状钢丝分为三种,其代号为

圆形钢丝: d

方形钢丝: a

六角钢丝: s

1.3 按表面状态钢丝分为两种,其代号为

冷拉:ZL

银亮:ZY

2 尺寸、外形、重量及允许偏差

2.1 尺寸、外形

钢丝尺寸及允许偏差应符合下列规定:

a. 冷拉圆钢丝应符合 GB 342—82《冷拉圆钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差》中表 2 的规定。当合同中未注明级别时,按 11 级交货。

b. 冷拉方钢丝应符合 GB 3204—82《冷拉方钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定。当合同中未注明级别时,按 11 级交货。

c. 冷拉六角钢丝应符合 GB 3205—82《冷拉六角钢丝尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定。当合同中未注明级别时,按 12 级交货。

d. 银亮钢丝应符合 GB 3207—82《银亮钢尺寸、外形、重量及允许偏差》的规定,当合同中未注明级别时,按 11 级交货。

e. 矫直交货的钢丝,其尺寸允许偏差应符合 GB 342—82 中 12 级的规定。

2.2 盘重

每盘钢丝由一根组成,其盘重应符合表 1 的规定。较轻重量的钢丝不得超过每批交货重量的 10%。

表 1

钢丝直径 mm	每盘重量,kg		钢丝直径 mm	每盘重量,kg	
	正常的	较轻的		正常的	较轻的
	不小于			不小于	
0.2~0.3	2	0.5	>1.0~3.0	20	10
>0.3~0.5	5	2	>3.0~6.0	25	12
>0.5~1.0	10	6	>6.0~10.0	30	15